



Общество с ограниченной ответственностью НПФ «СОНИС»

ВАКУУМНЫЙ СМЕСИТЕЛЬ

ДЛЯ ГИПСА «СОНИС»

Паспорт 5.016-00-00 ПС

Введение

Настоящий паспорт (ПС) является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики вакуумного смесителя ВС-1 «СОНИС» (далее-смеситель), а также позволяет ознакомиться с его устройством и порядком работы.

В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкция смесителя может несколько отличаться от приведенной в паспорте.

1. Назначение

1.1 Смеситель предназначен для смешивания в вакууме различных гипсовых, паковочных и силиконовых масс.

2. Технические данные

2.1. Напряжение питающей сети.....	220В 50Гц;
2.2. Потребляемая мощность, Вт.....	40;
2.3. Скорость вращения лопасти смесителя, об/мин.....	260;
2.4. Разряжение, МПа.....	0,08;
2.5. Длительность смешивания, мин.....	0-10;
2.6. Габариты, не более мм.....	230х420х245;
2.7. Вес, кг.....	10,5.

3. Комплектность

В комплект поставки входят:

1. Смеситель.....	1 шт.
2. Стакан 0,5 л с механизмом смешивания.....	1 шт.
3. Фильтр	2 шт.
4. Паспорт 5.016-00-00 ПС.....	1 экз.
5. Упаковка.....	1 шт.
6. Кронштейн настенный.....	1 шт.
7. Крепёж.....	1 к-кт.
8. Ключ шестигранный №5.....	1 шт.

4. Устройство и порядок работы

Общий вид смесителя и расположение его органов управления представлены на рисунке 1. Перед началом работ расположите смеситель на рабочем месте, выбрав настольный или настенный способ его крепления. В последнем случае используйте кронштейн (10) и комплект крепежа. Подключите смеситель к питающей сети.

Подготовьте и загрузите смешиваемые компоненты в стакан (2) и **вручную перемешайте их шпателем**. Установите требуемую длительность смешивания таймером (4). Включите кнопку "Сеть" (9), а затем кнопку "Вакуум" (6), начнет работу насос. Стакан (2) с замешиваемым материалом вставьте во фланец (3),

совместив его механизм вращения с осью вращения привода. Прижмите стакан. Под действием вакуума стакан будет удерживаться в рабочем состоянии. Степень разряжения контролируется по вакуумметру (5). По достижению максимального значения, вакуумный насос можно отключить. Нажмите кнопку "Миксер" (7) при этом начнется вращение лопасти. По истечении времени прозвучит звуковой сигнал окончания цикла, перемешивание прекратится. Удерживая стакан, нажмите кнопку "Сброс" (8) освободите его.



Рисунок 1. Общий вид смесителя: 1 - корпус; 2 - стакан; 3 – фланец с сменным фильтром; 4 - таймер; 5 - вакуумметр; 6 - кнопка "Вакуум"; 7 - кнопка "Миксер"; 8 - кнопка "Сброс"; 9 - кнопка "Сет"

5. Техническое обслуживание

5.1 Смеситель снабжен сменным фильтрующим элементом, который при соблюдении технологии смешивания компонентов позволяет исключить их попадание в пневмосистему и насос. Визуально контролируйте степень засорения фильтра. Своевременно выполняйте его замену.

5.2 Ежедневно выполняйте очистку корпуса смесителя от пыли влажной тканью, а также тщательно промывайте внутреннюю и наружную поверхность стакана с механизмом для смешивания от остатков перемешиваемых компонентов во избежание их отвердения.

5.3 Периодически обрабатывайте резиновые уплотнители на фланце и стакане силиконовой смазкой для лучшей герметизации.

6. Указание мер безопасности

6.1 Категорически запрещается производить устранение неисправностей при подключенном к сети смесителя.

6.2 По окончании работ смеситель должен быть отключен от сети.

6.3 При эксплуатации смесителя необходимо следить за отсутствием механических повреждений корпуса и сетевого шнура.

6.4 Перед использованием смесителя всегда предварительно перемешивайте компоненты вручную, не запуская его.

6.5 Во избежание выброса смеси и преждевременного засорения фильтра соблюдайте максимально допустимый уровень загрузки (не более 2/3 стакана).

6.6 Не допускайте падения стакана и его крышки во избежание появления трещин.

7. Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование упакованных смесителей производится при температуре окружающего воздуха от - 50 до + 50°C.

7.2 Транспортирование смесителя производится всеми видами транспортных средств, кроме неотапливаемых отсеков самолетов, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами, утвержденными в установленном порядке.

7.3 Смеситель в упаковке предприятия-изготовителя должен храниться в закрытых помещениях.

7.4 Условия хранения смесителя в части воздействия климатических факторов должны соответствовать следующим: интервал температур -50°C до +40°C; относительная влажность воздуха не более 98% при 25°C.

8. Свидетельство о приемке

Смеситель соответствует техническим условиям изготовителя и признан годным к эксплуатации.

ОТК _____ Заводской № _____ Дата изготовления _____

СБОРЩИК

(ЛИЧНАЯ ПОДПИСЬ)

(РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ)

8. Свидетельство об упаковке

Смеситель упакован ООО НПФ «СОНИС» согласно требованиям предусмотренными в действующей технической документации.

УПАКОВЩИК

(ЛИЧНАЯ ПОДПИСЬ)

(РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ)

10. Гарантийные обязательства

При соблюдении изложенных в настоящем паспорте правил, предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу смесителя на протяжении 12 месяцев с момента продажи. При отсутствии отметки о продаже, гарантийный срок исчисляется с момента изготовления.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений, применением не по назначению аппарата или с отклонением от указаний, представленных в настоящем паспорте.

Отметка торговой организации _____ Дата продажи «___» _____ 20__ г.

Предприятие изготовитель ООО НПФ «СОНИС» Россия, 394033 г.Воронеж, ул. Ленинский проспект, 119В

тел./факс.(473)239-87-80, 333-02-80; тел. (473)295-28-82

e-mail:sonis-npf@yandex.ru <http://www.sonis.vrn.ru>

