



г.Воронеж

Общество с ограниченной ответственностью
НПФ «СОНИС»

КОНТАКТНАЯ СВАРКА КС-М «СОНИС»

Паспорт 5.002-01-00 ПС



Введение

Настоящий паспорт (ПС) является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики контактной сварки КС или КС-М «СОНИС» (далее — аппарат), а также позволяет ознакомиться с устройством аппарата и порядком работы.

В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкция аппарата может несколько отличаться от приведенной в паспорте.

1. Назначение

1.1 Аппарат применяется для временного соединения элементов изделия перед пайкой или другими дополнительными операциями. Предназначен для работы с изделиями из металлов и их сплавов.

2. Технические данные

2.1 Габаритные размеры аппарата, мм(не более).....	
длина.....	260
ширина.....	210
высота.....	155
масса, кг.....	10
2.2 Световая индикация процесса сварки.....	+
2.3 Плавная регулировка мощности и длительности сварочного импульса с цифровой индикацией.....	+
2.4 Напряжение питания.....	220В, 50Гц
2.5 Мощность, потребляемая от сети в режиме сварки, кВт, (не более).....	3
2.6 Сопротивление изоляции электрических цепей относительно металлических частей корпуса, Мом, при напряжении 500 В, (не мене.....	10
2.7 Общая толщина пакета свариваемых материалов, мм,(не более).....	2
2.8 Время непрерывной работы при частоте 4 сварки/мин; часов.....	8
2.9 Режим работы аппарата.....	повторно-кратковременный
2.10 Принудительное охлаждение.....	+

3. Комплектность

В комплект поставки входят:

№п/п		КС-М
1	Аппарат	1
2	Педаль пусковая	1
3	Выносные электроды	2
4	Паспорт	1
5	Упаковка	1

4. Устройство и принцип работы

Работа аппарата основана на нагреве свариваемых частей находящихся в контакте при прохождении через них электрического тока. Сварка осуществляется выносными электродами и электродами стационарного блока (КС) или только выносными электродами (КС-М). Плавная регулировка мощности и длительности сварочного импульса осуществляется регуляторами 3 и 4 соответственно. (Тумблер «имп/имп +» удлинит время импульса в три раза.) Пределы регулирования: Время 1-50 мсек, мощность 30-99%.

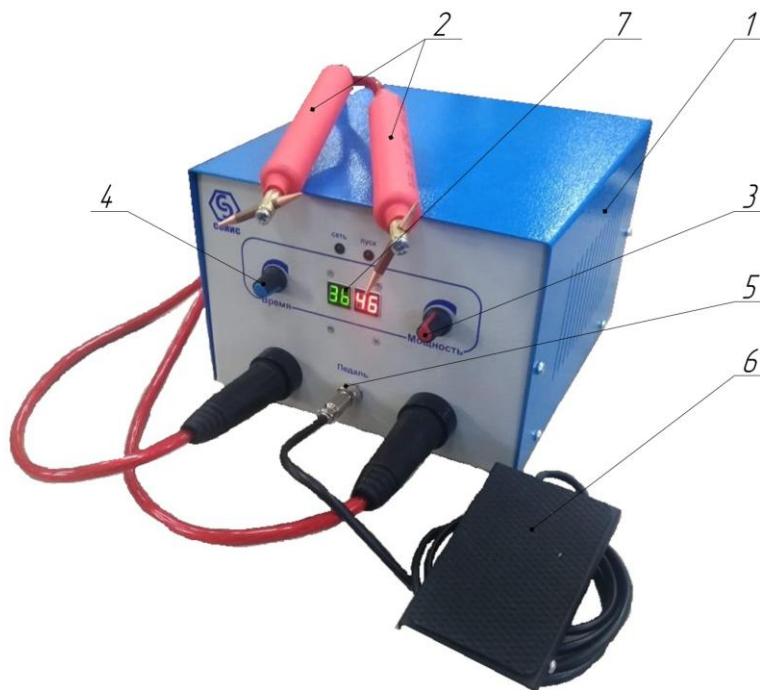


Рис.1 — Аппараты контактной сварки

1 - корпус; 2 - выносные электроды; 3 - регулятор «мощность»; 4 - регулятор «время»; 5 - гнездо «педаль»; 6 - пусковая педаль; 7 - индикатор и порядок работы.

5. Подготовка к работе

5.1 Перед вскрытием упаковки проверьте ее сохранность.

5.2 После вскрытия упаковки проверьте отсутствие механических повреждений аппарата, комплектность.

5.3 После транспортировки в холодное время, аппарат следует выдержать в помещении в течение 8 часа, для удаления конденсата.

5.4 Проверьте наличие и надежность электрического заземления, состояние сетевого кабеля, исправность органов управления.

Внимание! Подключение к электросети через автомат защиты, не менее 16 А

5.5 Зафиксируйте электроды в соответствующих гнездах.

5.6 Подключите аппарат к сети 220 В 50 Гц.

5.7 Установите регуляторами 3 и 4 требуемые значения параметров сварки, контролируя их по индикатору (7).

5.8 Зафиксируйте свариваемые детали выносными электродами (2) обеспечивая при этом механические контакт.

5.9 Начните на пусковую педаль 6, произведите сварку. При необходимости скорректируйте значение времени и мощности.

6. Указание мер безопасности

6.1 Аппарат относится к устройствам представляющим опасность возможного поражения током.

6.2 Место, в котором устанавливается аппарат, должно соответствовать помещению с нормальными климатическими условиями.

6.3 При замене предохранителей и устранения неисправностей аппарат должен быть обесточен.

6.4 Аппарат перед началом эксплуатации должен быть надежно соединен с контуром заземления.

6.5 Не оставляйте включенный аппарат без присмотра.

6.6 Используйте аппарат только по назначению.

7. Техническое обслуживание

7.1 Ежедневный технический контроль наличия и надежности электрического заземления, состояния сетевого кабеля, исправности органов управления.

7.2 Своевременная замена отказавших предохранителей, электродов.

7.3 Своевременная очистка аппарата от пыли.

7.4 Плановый контроль технического состояния аппарата осуществляется не реже 1 раза в год. При выполнении планового контроля необходимо:

- проверить работоспособность аппарата на соответствие его техническим характеристикам;
- проверить надежность электрического сопротивления изоляции;
- проверить отсутствие механических повреждений корпуса, электродов.

8. Транспортировка и хранение

8.1 Аппарат в упаковке предприятия-изготовителя должен храниться в сухом закрытом помещении при температуре от -50 до +40°C, относительной влажности до 98%, при 25°C.

8.2 Транспортировка упакованного аппарата производится при температуре от -50°C до +40°C

8.3 Транспортировка аппарата производится всеми видами транспортных средств, кроме неотапливаемых отсеков самолета, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами, утвержденными в установленном порядке.

9. Свидетельство о приемке

Аппарат соответствует техническим условиям изготовителя и признан годным к эксплуатации

ОТК _____ Заводской № _____ Дата изготовления _____

СБОРЩИК

(ЛИЧНАЯ ПОДПИСЬ)

(РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ)

10. Свидетельство об упаковке

Аппарат упакован ООО НПФ «СОНИС» согласно требованиям предусмотренными в действующей технической документации.

УПАКОВЩИК

(ЛИЧНАЯ ПОДПИСЬ)

(РАСШИФРОВКА ПОДПИСИ)

11. Гарантийные обязательства

При соблюдении правил эксплуатации изложенных в настоящем паспорте, предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу аппарата на протяжении 12 месяцев с момента продажи. При отсутствии отметки о продаже, гарантийный срок исчисляется с момента изготовления.

Претензии по гарантийному обслуживанию не принимаются в случае механических повреждений аппарата, а также при его использовании не по назначению или с отклонением от указаний, представленных в настоящем паспорте.

Отметка торгующей организации _____ Дата продажи « _____ » _____ 20 _____ г

Изготовитель ООО НПФ «СОНИС» Россия, 394033, г. Воронеж, Ленинский проспект, 119В

тел./факс: (473) 239-87-80, +7(952) 958-88-82;   

e-mail: sonis-npf@yandex.ru;

<https://www.sonis.vrn.ru>